



Комитет по делам  
изобретений и открытий  
при Совете Министров  
СССР

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

379945

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 23.II.1966 (№ 1056916/24-7)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 20.IV.1973. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 15.VI.1973

М. Кл. Н 01г 13/52

УДК 621.315.684(088.8)

Авторы  
изобретения

Г. Л. Лившиц, С. И. Яншин, А. И. Бабушкин, А. И. Власов,  
Н. В. Зуйков, Н. Д. Дронова и А. Г. Ямковой.

Заявитель

## ГЕРМЕТИЧНЫЙ ШТЕПСЕЛЬНЫЙ ВВОД

1

Известен герметичный штепсельный ввод, содержащий снабженный фланцем трубчатый корпус, внутри которого установлен изолятор с контактами двустороннего подсоединения. Однако такой ввод не обеспечивает достаточной надежности.

Предложенный штепсельный ввод отличается тем, что корпус в плоскости, перпендикулярной его оси, на участке размещения фланца, имеет разъем, а изолятор снабжен цилиндрической обоймой и установлен в одной из частей корпуса.

Благодаря этому повышается надежность ввода.

Кроме того, на фланце одной из частей корпуса коаксиально с последним выполнен кольцевой буртик.

На чертеже показан штепсельный разъем с герметичной проходной вилкой двустороннего подсоединения.

Штепсельный разъем состоит из проходной вилки двустороннего подсоединения и двух розеток.

Проходная вилка содержит корпус 1, состоящий из частей 2 и 3, сопрягаемых фланцами 4 и 5. Часть 2 корпуса вилки снабжена внутренним кольцевым буртиком 6, входящим при соединении частей в кольцевой паз 7, выполненный на внутренней поверхности части 3 корпуса вилки, а также наружным кольцевым

2

буртиком 8, образующими полость для установки фланца 5 часть 3 корпуса, снабженного наружным кольцевым буртиком 9, и наружным кольцевым буртиком 10 для установки на объекте.

Вилка содержит установленный в обойме 11 изолятор 12 из керамики, в котором размещены вакуумплотно спаянные с ним штыри 13. Штыри могут быть изготовлены из термоэлектродной проволоки диаметром 1,2 мм, например, хромеля и алюминия, хромеля и капеля, вольфрамовения 5 и вольфрамовения 20, платинородия 6 и платинородия 30.

15 Количество штырей, впаянных в керамическую шайбу, должно быть четным.

20 Штыри 13 вилки, гнезда 14 розеток штепсельного разъема, а также термopарные линии выполняют из одинакового материала. Таким образом, штепсельный разъем можно изготавливать с различным количеством пар штырей для различных комбинаций термopарных линий.

25 Штыри и обойму соединяют с керамическим изолятором по способу вакуумплотной пайки, при этом узел проходной вилки надежно работает в условиях радиации, обеспечивая вакуумную плотность при давлении до  $1 \cdot 10^{-6}$  мм рт. ст. и термостойкость при температуре до  $+600^\circ\text{C}$ .

30